

地址:北京市海淀区地锦路7号院8号楼(100095)

电话: 010-58317000 传真: 010-58317090

网址: Http://www.zehua-chem.com

高效液化气脱硫塔

一、背景技术

炼油厂装置的液化气脱硫塔通常采用 MDEA 萃取工艺,塔内件一般采用筛板或者 散堆填料。工艺计算表明液化气脱硫塔所需 的理论级数并不多,但很多液化气脱硫塔的 脱硫效果并不理想,尤其是采用散堆填料的 液化气脱硫塔问题更多。虽然脱硫效果和液 化气含硫量、胺液性质及操作条件有密切关 系,但多数液化气脱硫塔的问题其实是由于 塔内件效率低而引起的。

传统方法设计的液液萃取塔,无论是采用筛板还是填料,萃取效率都不是很高,而且随着装置规模的扩大和塔径的增加,萃取效率会大幅降低,即萃取塔的放大效应非常明显。和板式塔相比,填料萃取塔的放大效应更加显著。工业装置中直径大于 2m 的液化气脱硫塔,如果采用常规的填料设计,经常会出现脱硫效果差且不稳定等问题。

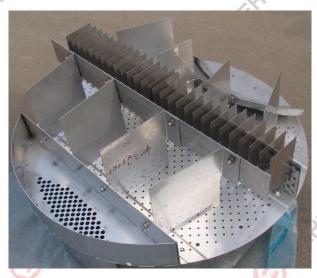
二、泽华液液萃取塔设计的最新进展

泽华公司在液液萃取塔的设计方面具 有丰富的经验,设计过大量液化气脱硫塔、 糠醛抽提塔、环丁砜芳烃抽提塔和甲醇水洗 塔等液液萃取塔,采用的内件既有板式塔, 也有填料塔。

经过多年的研究和设计经验的积累,针对萃取塔放大效应明显的问题,泽华公司逐渐发展了一系列专门用于液液萃取塔的高效塔内件,包括高效萃取塔板、SEPAK®-E高效萃取填料、具有抑制返混功能的用于萃取过程的专用分布器/再分布器等,这些内件技术的应用,可将萃取塔的分离效率提高30~50%,同时可以提高萃取塔的处理能力。

泽华公司已获得萃取塔技术及设备相 关专利授权,相关专利请见附录1。

在液化气脱硫塔设计中,采用泽华公司 的高效萃取塔技术及设备,不仅可以保证液 化气的脱硫效果,而且能够降低胺液用量, 有利于装置的节能。



高效萃取塔板

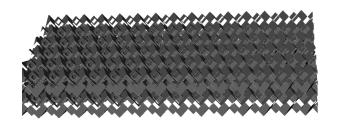


地址:北京市海淀区地锦路7号院8号楼(100095)

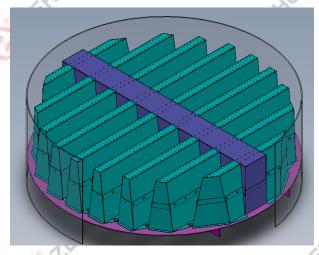
电话: 010-58317000 传真: 010-58317090

网址: Http://www.zehua-chem.com

高效液化气脱硫塔



SEPAKR-E 高效萃取填料



用于萃取过程的专用分布器/再分布器

三、海南液化气脱硫塔改造实例

海南炼化催化液化气脱硫塔直径 3.0m,原设计采用散堆填料,填料高度均为 12m,设计要求塔顶液化气中的 H₂S 含量不超过 10ppm。

根据用户提供的 2012 年 1~10 月份液化 气脱硫塔的操作数据,催化液化气脱硫塔塔 顶液化气中的 H_2S 含量(月平均值)最高为 52ppm,最低为 3ppm,其中有 2 个月的 H_2S 含量小于 10ppm,有 8 个月的 H_2S 含量大于 10ppm。

为改善脱硫效果,泽华公司于 2013 年 采用最新的萃取塔技术对该塔进行改造,改造后的液化气脱硫塔,塔顶液化气 H_2S 含量始终维持在 10ppm 以下。





地址:北京市海淀区地锦路7号院8号楼(100095)

电话: 010-58317000 传真: 010-58317090

网址: Http://www.zehua-chem.com

高效液化气脱硫塔



第3页,共3页